

Добро пожаловать в раздел нашего сайта, который поможет вам самостоятельно подобрать необходимый вам инструмент по форме, характеристикам и размерам согласно ГОСТ либо ТУ. Если у вас возникнут трудности - наши консультанты всегда рады вам помочь.

Мы попытались вложить максимум наших знаний и опыта для организации этого раздела. В данный момент вам доступны следующие варианты:

1. [Подбор твердосплавных пластин по форме и размерам \(ГОСТ\)](#) - необходимый раздел для тех у кого есть параметры пластины (высота, ширина, форма, диаметры и др.), но кто не знает как определить, что это за пластина. В том случае, если этот раздел не помог вам определить пластину - пришлите нам эскиз либо фотографию пластины с обозначением размеров и мы вам поможем. Есть возможность изготовления пластин под заказ с изготовлением пресс-формы.
2. [Подбор сплавов твердосплавных пластин по характеристикам \(ГОСТ\)](#) - если вы знаете какая пластина вам нужна по номеру ГОСТ, но не знаете из какого материала (сплава) она должна быть выполнена, этот раздел создан специально для вас. Ключевым моментов является понимание назначения пластины - т.е для чего эта твердосплавная пластина предназначена, какие виды работ она должна выполнять, с какими материалами соприкасаться, в каких условиях и при каких нагрузках работать.
3. [Подбор твердосплавных пластин к резцам токарным напайным по размерам державок и/или по номеру в ГОСТ \(Резцы ЧИЗ\)](#) - данный раздел предназначен для быстрого подбора твердосплавных пластин к резцам токарным напайным выпускаемых по номенклатуре Черниговского инструментального завода (Украина). Обращаем ваше внимание на то, что существует несколько исполнений для каждого вида резцов согласно ГОСТ. В данном разделе рассматривается только одно исполнение - используемое при производстве резцов на ЧИЗ.
4. [Подбор резцов токарных напайных \(ГОСТ\)](#) - различные виды токарных работ, требуют различных видов токарного оборудования и оснастки. Данный раздел поможет вам подобрать необходимые токарные напайные резцы.